



INDASA

Développement industriel
2019 - 2022 : 25 m€ d'investissement

**DÉCOUVERTE DU
SITE DE PRODUCTION**

Aveiro, Portugal,
Juillet 2023

1981

**LE "RHYNO", UN ANIMAL SOLIDE,
FONCEUR ET QUI A DU FLAIR.**

*« Indasa, une marque qui a
toujours une idée et va au bout »*,
João da Câmara Leme,
designer du logo

La solidité de la marque est garantie par
l'actionnariat familial et ses fonds privés,
depuis sa création en 1979 à Aveiro.
Valeurs, maîtrise des investissements,
implication, ambitions.

Benjamim Pinho dos Santos, Président fondateur
Maria Manuel Santos, Directrice Executive

2019

Le Rhyno Vert apparaît pour
incarner l'engagement RSE
de la marque

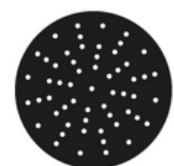
Partie intégrante du programme
d'investissement lancé la même année



THE RHYNO GOES GREEN.

INDASA

INDASA est l'un des principaux fabricants européens de technologie d'abrasifs haute performance, à la pointe des systèmes de ponçage à sec depuis plus de 40 ans.



Abrasifs



Ponceuses



Polish



Accessoires



Adhésifs

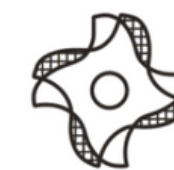


Colles

Automobile



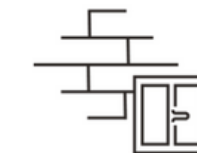
Industrie



Bois



Décoration



Métal



300 PERSONNES (TOTAL GROUPE : 420) - SUPERFICIE : 31 000 M2 - CA : 83 M€ (2022)

**LABO R&D
PRODUCTION
STOCKAGE
DISTRIBUTION
ADMINISTRATION
NDASA ACADEMY**

**Siège
social
AVEIRO
Portugal**



LABORATOIRE R&D

5 personnes

Test des matières premières des abrasifs



Caution pour les fournisseurs dont certains sollicitent Indasa pour leurs propres tests



LABORATOIRE R&D

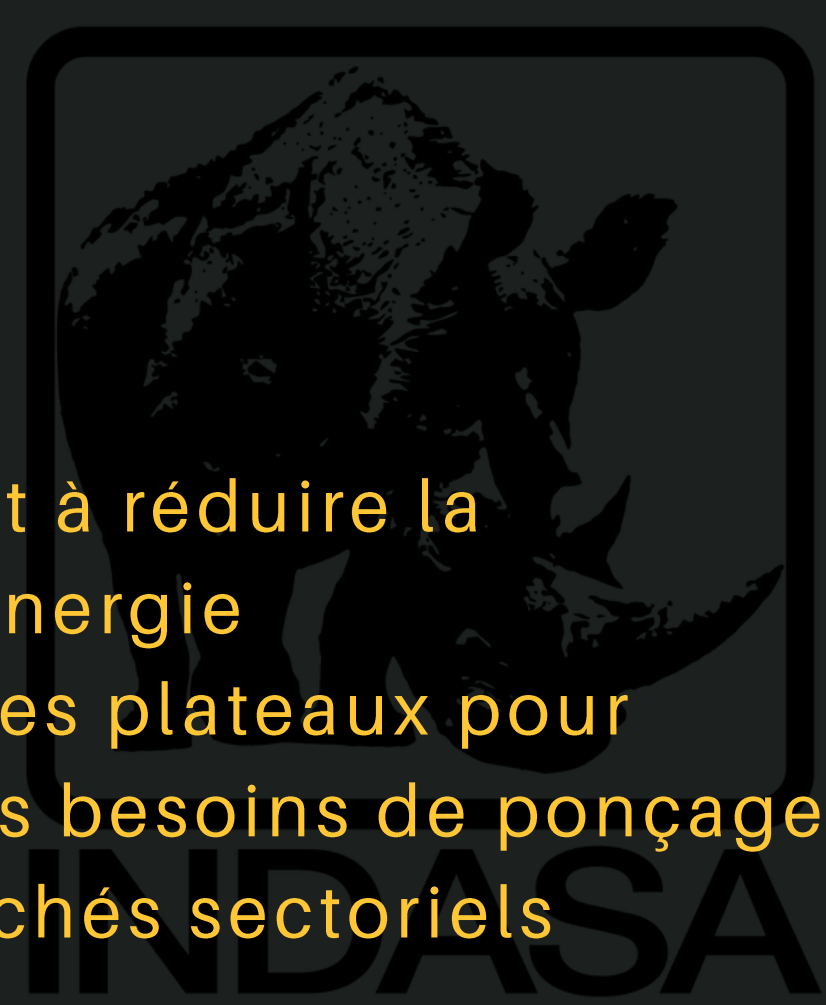
Veille technologique



Sélection rigoureuse des fournisseurs d'excellence et partenariats durables pour assurer un standard de qualité homogène et continu à tous les produits et dans tous les pays d'implantation.

AXE R&D :

- Résines participant à réduire la consommation d'énergie
- Tailles et formes des plateaux pour s'adapter à tous les besoins de ponçage des différents marchés sectoriels



LABORATOIRE R&D

Certification fournisseurs

Test + audit interne
+ validation des
données
techniques

INDASA



- **Grains** (minerais de différentes natures) : dureté, dimension, pouvoir coupant selon la technique de taille qui influe sur la rapidité d'abrasion (spécialité INDASA)
- **Papier/latex** : flexibilité, résistance
- **Colles et résines** : viscosité

LABORATOIRE R&D

Contrôle qualité



Nouvelle machine avec microscope électronique intégré, permettant de contrôler les abrasifs, les composants et les particules : répartition des grains sur le papier, analyse des particules (taille, forme, position).

ZONE DE PRODUCTION

Stockage

Economie, écologie et ergonomie

Transformation - Assemblage
Essorage - Séchage - Découpe
Conditionnement
Expédition

Réorganisation du stockage des matières premières dans une logique plus durable en remplaçant les containers de 50 l par des silos, associés à un système de distribution automatisée.



INDASA

WhiteLine

PlusLine

RedLine

FilmLine

HT Line



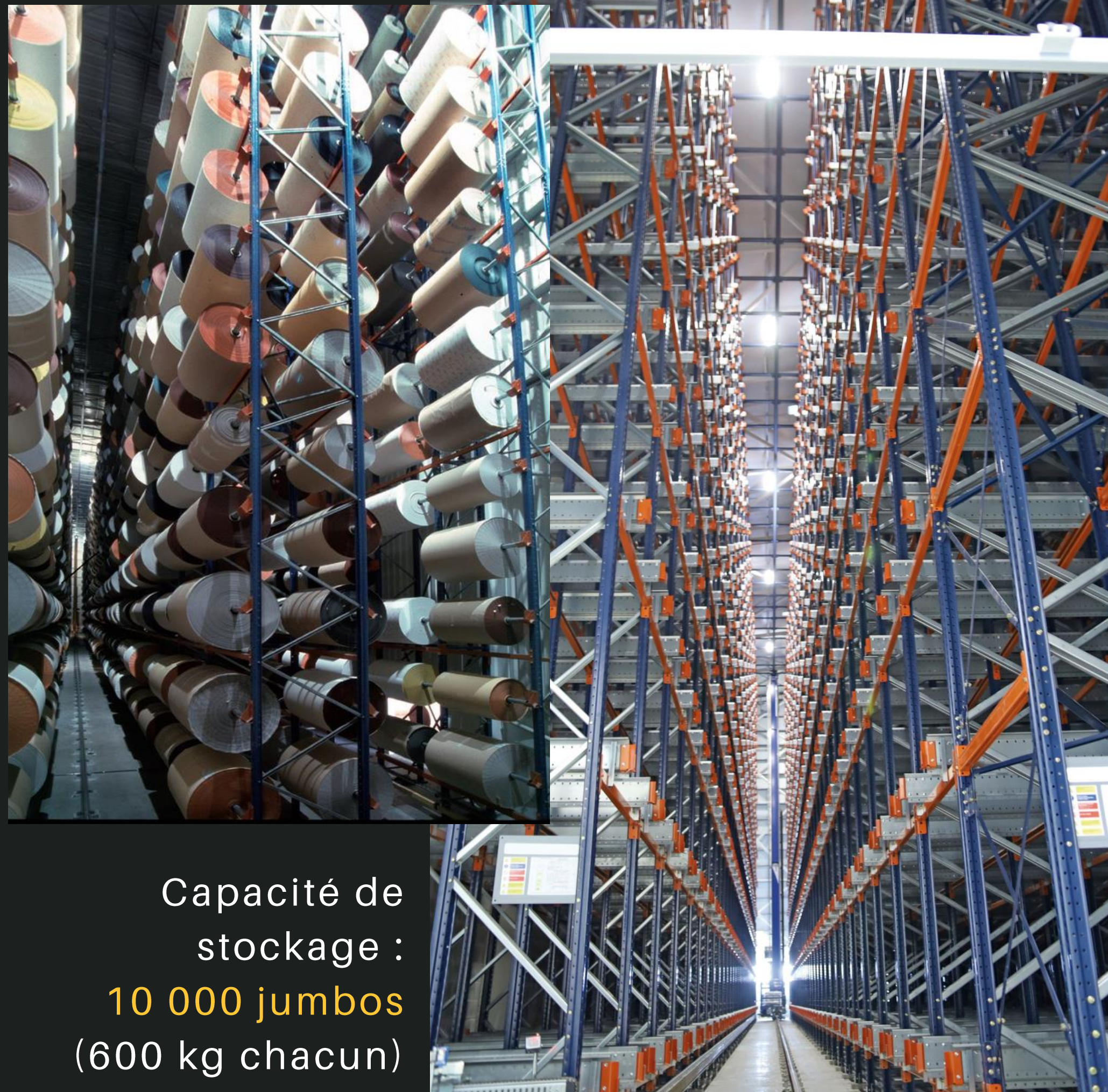
MTE Masking

E-SERIES
PROFESSIONAL ELECTRIC TOOLS

A-SERIES
PROFESSIONAL AIR TOOLS

INDASA
AUTOGLOSS

ULTRAVENT
ADVANCED DUSTFREE SOLUTION



Capacité de stockage :
10 000 jumbos
(600 kg chacun)

ZONE DE PRODUCTION

Stockage

Transformation - Assemblage

Technologie et environnement

Essorage - Séchage - Découpe

Conditionnement

Expédition



INDASA



Zone de transformation **automatique ou manuel**

Capacité à répondre à toutes les demandes de volume pour toutes formes d'abrasifs (rond, rectangulaire, triangulaire, bande).

ZONE DE PRODUCTION

Stockage

Transformation - Assemblage

Essorage - Séchage

Productivité

Découpe

Conditionnement

Expédition



Séchage à plat et angulaire : **efficacité et rapidité**



ZONE DE PRODUCTION

Stockage

Transformation - Assemblage

Essorage - Séchage

Découpe

Perforation laser

Conditionnement

Expédition



INDASA

Nouvelle machine polyvalente
de **découpe d'appoint** pour
faire face aux fortes demandes



ZONE DE PRODUCTION

Stockage

Transformation - Assemblage

Essorage - Séchage - Découpe

Conditionnement

Automatisation

Expédition

L'investissement en automatisation et l'optimisation du confort des postes de travail a doublé les capacités :

- Atelier **spacieux**, sain et bien éclairé
- Conditions de **sécurité** et de santé optimales
- Ergonomie et robotique pour **éliminer les tâches pénibles**



CONTRÔLE QUALITÉ

A chaque étape de fabrication



ZONE DE PRODUCTION

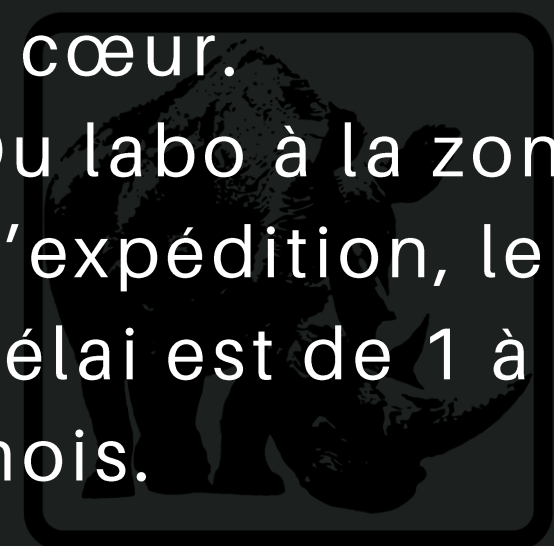
Stockage
Transformation - Assemblage
Essorage - Séchage - Découpe
Conditionnement

Expédition

Dimension et structure

La durée du processus de fabrication d'un abrasif RHYNO est de **5 jours** avec un séchage à cœur.

Du labo à la zone d'expédition, le délai est de 1 à 2 mois.



INDASA



Capacité de stockage :
2 800 palettes d'abrasifs

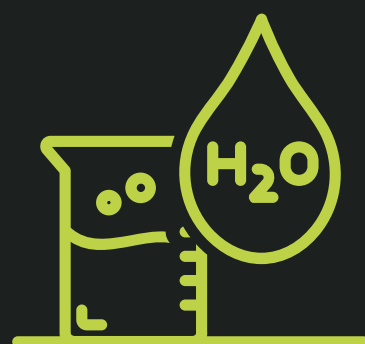




Utilisation limitée de plastique



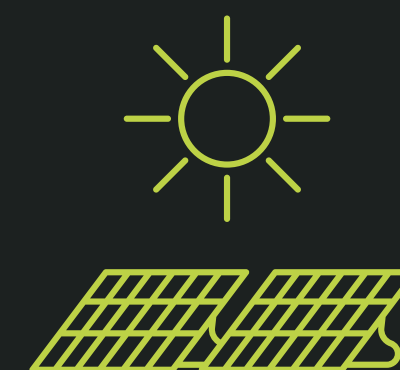
Traitement de 30% de l'eau utilisée



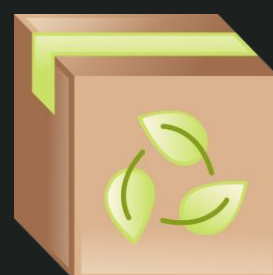
Substitution des solvants dans les résines



Réduction de la consommation de papier



Recours à l'énergie solaire



Recyclabilité des déchets et des emballages



Flotte de véhicules électriques

INDASA

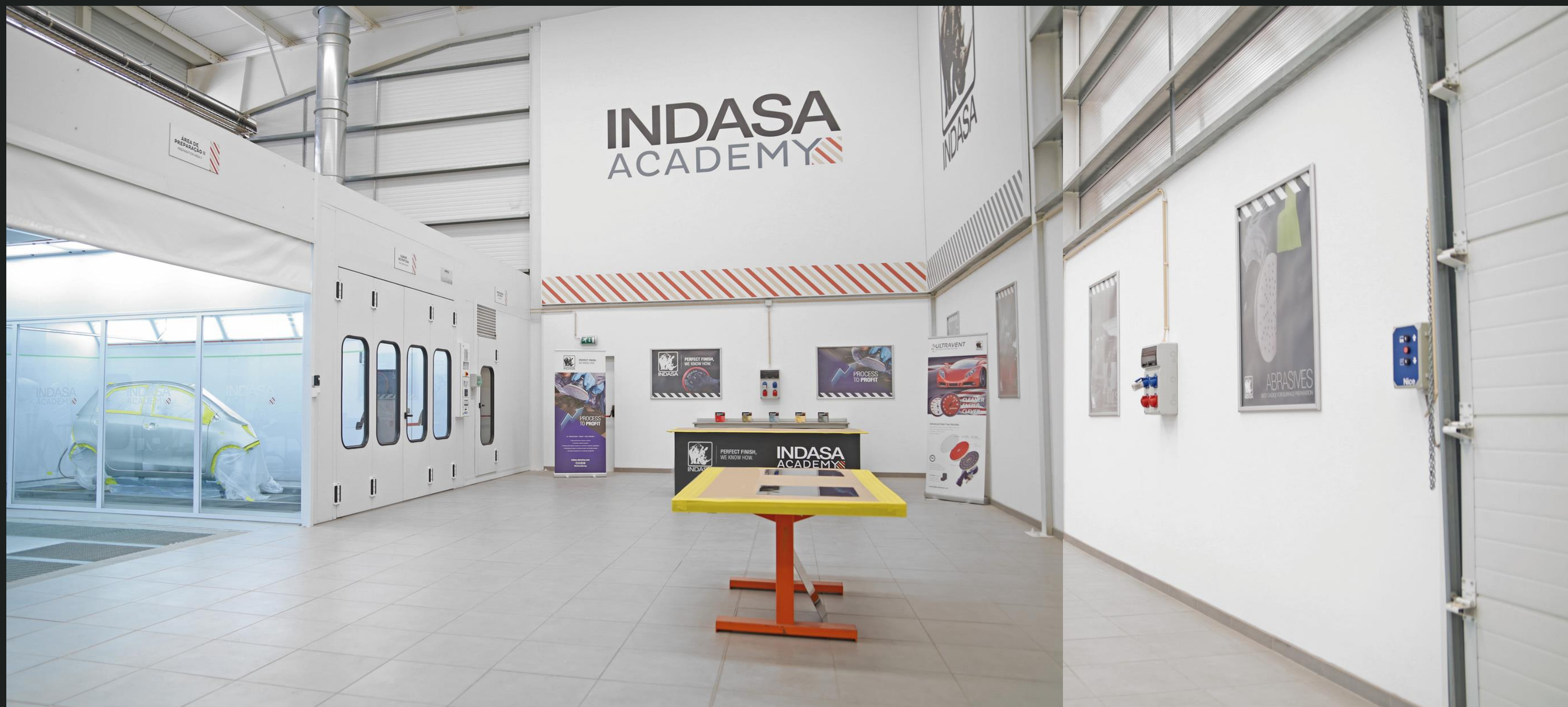
ACADEMY



INDASA
**PROCESS
TO PROFIT**

Révéler toutes les **performances** des produits, gagner en **efficacité** et **productivité**, sont les missions du centre de formation Indasa. INDASA ACADEMY associe à chaque produit une **méthodologie** d'utilisation optimale.





Le centre vitrine et de **référence** est à **Aveiro** (Portugal) et accueille les **professionnels du monde entier**, tous secteurs d'activité confondus. Son modèle réplique les **conditions réelles** d'un atelier de carrosserie, avec sa zone de préparation, son labo et sa cabine de peinture. Il est dupliqué dans 6 pays : **Grande-Bretagne, Italie, France, Pologne, Brésil, USA.**

- Hautes performances abrasives
- Innovation dans des solutions globales
- Expertise de mise en œuvre : formation adaptée au profil des utilisateurs, ateliers et réparations
- Business opérationnel sur des besoins spécifiques
- Guide d'utilisation par modèle de véhicule à afficher dans l'atelier
- Bénéfices commerciaux
- Partage de données comparatives : tableau de bord des carrosseries qui suivent le programme Process to Profit pour identifier les axes d'amélioration





INDASA

HISTORIQUE

- 1979** Fondation d'INDASA
- 1980** Production du 1er papier abrasif
- 1981** Lancement de la marque RHYNO
- 1988** INDASA Espagne : 1ere succursale affiliée
- 1989** INDASA France et UK
- 1994** INDASA Allemagne
- 1998** INDASA Brésil
- 1999** INDASA USA et Pologne
- 2002** Agrandissement de l'usine
- 2012** Projet d'investissement de 14 M€ (2012-2018)
- 2018** INDASA Italie
- 2019** 40 ans : investissement de 25 M€ (2019-2023)

2023

Réalisation du programme d'investissement
Accélération du développement à l'international

new

Outil industriel
Partenariats
Lancements de produits événementiels

FINITION PARFAITE, NOTRE SAVOIR FAIRE.